

MULTI-BODY FLAT CAM

MULTI-BODY FLAT CAM

The profile develops along all the sections that compose the cam. The cam profile can be machined after the sections have been assembled on a flange. Alternatively it is also possible to machine each section separately and finally assemble the single sections on a central frame. In both cases the cam guarantees a high degree of accuracy.

Benefits of a multi-body cam:

- Section replacement for quick product or format changes
- Change of cam sections subject to high stress levels
- Quick section replacement also when cams are assembled on shafts together with other mechanical parts. No need to disassemble any of the other components

CAMMA PIANA MULTISETTORE

Il profilo si sviluppa lungo tutti i settori che compongono la camma. I settori possono essere prima assemblati tra loro e poi lavorati per ottenere il profilo camma oppure montati su di un supporto centrale solo dopo aver ricavato i profili camma su ciascuno di essi. In entrambe le modalità è garantita un'alta precisione della camma nel suo insieme.

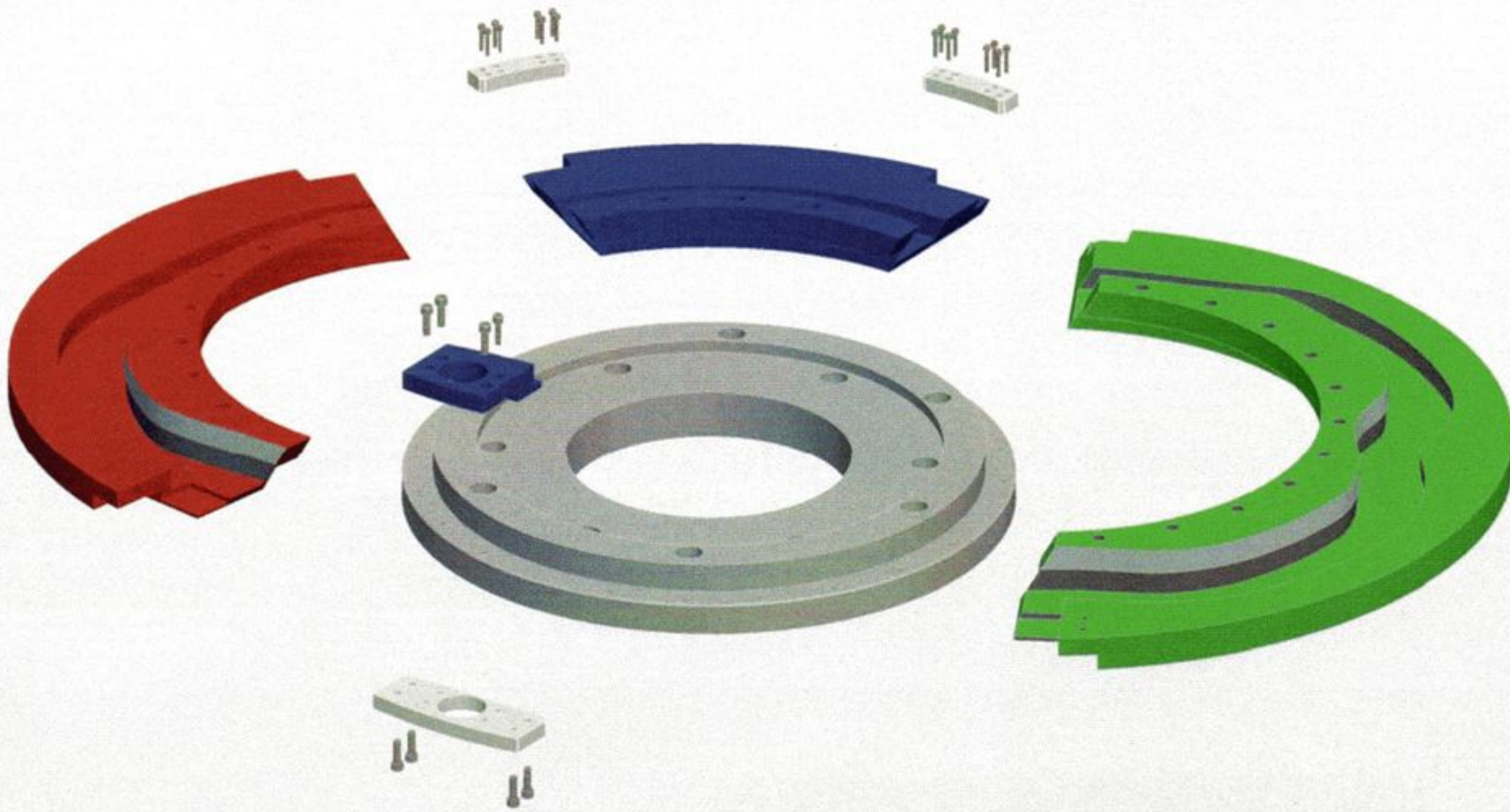
Vantaggi offerti da un profilo camma sviluppato su più settori:

- Sostituzione di uno o più settori per rapidi cambi di formato o produzione
- Sostituzione di settori camma soggetti ad elevate sollecitazioni di carico
- Rapida sostituzione dei settori quando la camma è montata in linea con altri organi senza smontare altre parti di macchina



MAIN FEATURES

- ♦ Special steel grade hardened and grounded
Cam profile hardness up to 60 HRC
- ♦ High speed operation
- ♦ Tolerance grade up to IT6 – EN 20286/1-95
- ♦ Maximum outer diameter 1,500mm
- ♦ Cam follower diameter as requested
- ♦ Rib, simple groove or double-sided groove cam profile
- ♦ Surface treatments according to Customer specifications



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ♦ Acciaio speciale temprato e rettificato
Durezza del profilo camma fino a 60 HRC
- ♦ Elevate velocità di funzionamento
- ♦ Grado di tolleranza fino a IT6, secondo EN 20286/1-95
- ♦ Diametro massimo della camma: 1500mm
- ♦ Nessuna limitazione del diametro del rullo
- ♦ Profilo a cresta, a cava semplice o con cava a doppio profilo
- ♦ Trattamenti superficiali secondo specifica Cliente